



Matrix 410N™是专为物料处理和物流环境中复杂的可追溯性应用而设计的工业二维影像式扫描器，配备超快速影像传感器，可以以每秒45帧的帧速率进行200万像素的扫描。

Matrix 410N™提供多种通信选项，以提高灵活性和成本效益。该工业二维影像式扫描器具有嵌入式以太网连接，包括标准通信服务(TCP/IP, HTTP, FTP)和最常见工业现场总线，如PROFINET IO, EtherNet/IP, Modbus TCP/IP。

此外，Matrix 410N™具备高度灵活性，可轻松配置为单个设备读取站或在多个设备中进行布局，以扫描更大的区域或多个侧面。

Matrix 410N™使用方便，DL.CODE软件支持图形设置，并支持在线监控功能，包括实况图像显示、读数统计和诊断。Matrix 410N具备影像保存功能，以便于对读取结果进行复查（例如无读取），最多可以储存3,000个影像，或传输到外部FTP客户端。

嵌入式激光瞄准器和专利绿点 - 投射到扫描区域 - 使用户可以迅速确定扫描区域，并且，在没有任何外部附件或软件情况下非常容易确认读取结果。



IDENTIFICATION

### 特性

- 专利超快速频闪照明，为操作员提供稳定的读取效果
- 用于分拣应用小物体间隔的专利Pending Packtrack 2D技术
- 具有公共协议支持的嵌入式以太网连接：PROFINET IO, ETHERNET/IP, TCP/IP, FTP, HTTP
- 板载图像存储器最多可以储存3,000个影像（缩放）
- 外部连接盒，带参数备份内存和显示屏
- 通过简单的配置，即可设置单个读取点或将多个设备集成在集群中
- 激光指向系统，良好的读取绿点，聚焦瞄准系统
- 带有图像存档数据库的远程基于Web的WebSentinel监控软件

### 应用

- **配送和零售**
  - 手动演示
  - 小物体分拣
  - 周转箱内容扫描
- **仓库**
  - 输送线末端、纸箱/物件、单面或多面扫描
- **汽车制造**
  - 组装中的零部件追踪
- **医药**
  - 自动存储/检索
  - 自动订单履行/验证



## 技术参数

物理特性		
尺寸	123 x 60,5 x 87 mm (4.84 x 2.38 x 3.42 in)带镜头保护盖	
重量	482 g (17 oz.)带镜头和内部照明器	
外壳材质	铝	
工作温度	0°至+ 50°C ( 32至122°F )	
储存温度	-20至70°C ( -4至158°F )	
湿度	90%无凝结	
保护等级	IP67	
性能		
光学特性	MATRIX 410N -5xx-xxx SXGA (1280 x 1024) CMOS 传感器	MATRIX 410N -7xx-xxx UXGA (1600 x 1200) CMOS 传感器
	帧率	60帧/秒
读取角度	最大间距: ±35°; 倾斜: 0-360°	
可读符号	一维码和堆栈码: IL 2/5, Code 128, Code 39, EAN/UPC, PDF417, Micro PDF417, Pharmacode, GS1 DataBar (RSS)系列等	
	二维码: 数据矩阵、QR码、Micro QR、Maxicode、Aztec	
	邮政码: 皇家邮政、日本邮政、Planet、Postnet等	
通信接口	RS232 + RS232 / RS422 / RS485高达115.2 Kbit / s	
	以太网IEEE 802.3 10 Base T和IEEE 802.3U 100 BaseTX兼容	
连接模式	ID-NET™端口高达1 Mbps	
数字输入	直连模式, 主/从, 以太网点到点	
数字输出	2光隔离, 无极性和软件可编程	
编程方法	3软件可编程PNP / NPN ( 短路保护 )。OUT3可编程为输入 输出电流最大100 mA, 饱和电压<3 V @ 100 mA	
	X-PRESS™人机界面	
用户界面	基于Windows™的SW ( DL.CODE™ ) 以太网链接	
	X-PRESS™嵌入式人机界面	
代码质量验证	蜂鸣器、可编程按钮、LED ( 状态、通讯、触发、好、就绪、开机、网络存在、良好阅读点 )	
	AIM DPM, ISO/IEC 15415, ISO/IEC 15416, ISO/IEC 16022, ISO/IEC 18004, AS9132A	
电气特性		
电源	10至30 VDC	
电力消耗	最高8 W; 一般5W	